

Tehnologie pentru europaleți, lăzi și alte ambalaje din lemn, utilaje, linii de fabricație



Instalații pentru uscarea și tratamentul fitosanitar al paleților de la Kenobi srl.

Când pentru un producător de bunuri industriale sau de larg consum, clauzele contractuale ale unui contract de export prevăd în specificația de livrare disponerea produselor pe paleți din lemn, el trebuie să știe că acești paleți din lemn trebuie să îndeplinească niște cerințe fitosanitare. Un furnizor de încredere, care poate să pună la dispoziția producătorului acest dispozitiv de stocare, care este baza logisticii moderne - paletul din lemn - în cantitatea și calitatea solicitată, este dotat cu echipamentul necesar îndeplinirii cerinței FAO ISPM 15: incinta pentru tratamentul fitosanitar al paleților din lemn.

Standardul FAO ISPM-15 descrie reglementările generale, măsurile și metodele de control fitosanitar, modul de certificare al procedurii de tratare termică a lemnului, pentru limitarea pericolului răspândirii dăunătorilor în comerțul mondial.

Orice ambalaj din lemn cu grosime mai mare de 5 mm se supune acestei reglementări.

Conform acestui standard, ambalajele de lemn se sterilizează la 56 grade Celsius pe o perioadă de minimum 30 de minute. Sonde speciale, așezate în inima materialului lemnos măsoară temperatura lemnului pe parcursul procesului de tratare termică.

Numărul sondelor depinde de mărimea volumului de lemn supus tratării termice.

Instalațiile pentru uscarea și tratament termic ISPM-15 au o construcție similară ca și cele de uscarea.

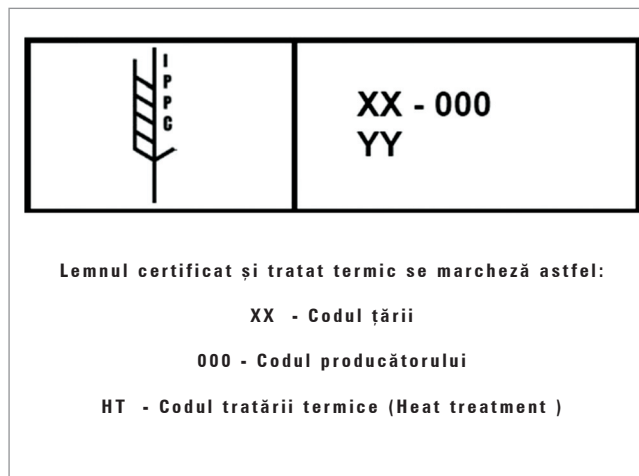
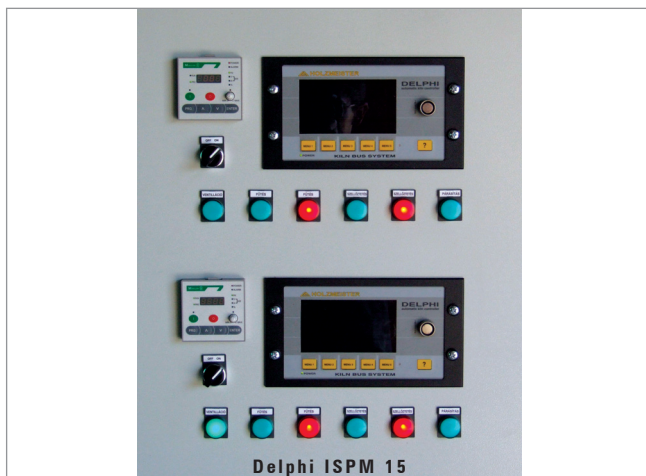
Două incinte de tratare termică a paleților cu înălțimea și capacitatea de încărcare corelate cu înălțimea și capacitatea unui camion. (630 paleți stivuiți normal, 750 paleți suprapuși (bază-bază))

Pentru realizarea tratamentului termic fitosanitar s-au dezvoltat sisteme pentru asigurarea controlului asupra procesului, înregistrarea datelor și certificarea procesului.

SMART HT este un software PC simplu, dezvoltat pentru certificarea tratării termice a lemnului conform standardului FAO ISPM-15.

Cu ajutorul software-ului SmartHT computerul dvs. va fi





capabil să monitorizeze valorile redade de sondele așezate în interiorul camerei de tratare, să conducă în mod automat procesul de certificare, fără supravegherea unui operator

Dacă aceste camere de uscare se folosesc exclusiv tratării paleților controlerul procesului poate fi mai simplu, dedicat special pentru această sarcină. În acest caz vă sugerăm varianta SMART HT basic.

Sistemul SMART HT basic poate să înregistreze valori de la 6 sonde de măsurare a temperaturii lemnului, 2 sonde de măsurare a temperaturii aerului.

Prin instalarea programului SMART HT basic pe un calculator și conectarea acestuia la unitatea de achiziționare a datelor se obține un sistem simplu și eficient de măsurare și monitorizare a procedurii de certificare a tratării termice a lemnului. Acest program poate măsura datele doar de la o singură incintă de tratare termică fitosanitară a paleților.

Pentru că piața solicită în mod accentuat paleți uscați și tratați fitosanitar, majoritatea camerelor de uscare sunt

construite pentru a îndeplini și misiunea de tratare termică ISPM 15.

Graficul temperaturii din interiorul incintei de tratare termică și temperatura din miezul lemnului este afișată pe display-ul computerului. Printarea documentului după finalizarea procesului reprezintă certificatul care atestă faptul că lemnul a fost tratat termic. Dreptul de a emite aceste certificate este acordat de către Unitatea Fitosanitară a zonei în care operează agentul economic.

Lemnul certificat și tratat termic se marchează astfel:

- XX - Codul țării
- 000 - Codul producătorului
- HT - Codul tratării termice (Heat treatment)

Ca produs, incintele pentru tratarea termică a paleților din lemn se află în portofoliul de producător al Kenobi SRL de cinci ani, existența acestei cerințe datând în România din ianuarie 2005.

■ KENOBI SRL ■
 reprezentantul din România
www.kenobi.ro

