

# Hulladékgazdálkodás magas fokon

A faipari vállalkozásoknál keletkező nedves fahulladék szárítás után brikettálható vagy pelletálható – a KENOBI KFT. erre kínál teljes technológiát.

## Fűrészpor- és faapríték-száritó technológiai sor

A magyarországi piacon is jól csengő nevű, szatmárnémeti (Románia) székhelyű KENOBI KFT. 13 éve foglalkozik fűrészpor- és faapríték-száritók és -gőzölők gyártásával.

Termékeiket közelebbről is megismerhették az érdeklődők az Ligno Novum kiállításon. A cég képviselője, Bartalis Andrea ismertette a családi vállalkozás

A technológiai sor a következő fő elemekből áll: mágneses leválasztó, nyersanyag-osztályozó, mozgórostélyos égésterű égető, szikrakioltó egység, füstgáz-levegő keverő egység, forgódobos szárító, porleválasztó egység. A technológiai igény szerint kiegészíthető hidraulikus vagy mechanikus kitérővel szerelt anyagtároló silókkal és anyagmozgató rendszerekkel. A technológiai elemek közül ki szeretnénk emelni a

és boltíves kivitelezésű. Az égető rendelkezik a primer, szekunder és terciér levegő szabályzott adagolására szolgáló ventilátorokkal. A betároló szállítócsiga dupla visszaégesgátló védelemmel van szerelve.

A technológiai sor igény szerint bővíthető aprítóval, finomítóval, illetve a kész, száraz fűrészport feldolgozó pelletálóval és brikettálóval.

A fejlesztések azonban nem álltak le, mert cégünk továbbra is a legkorszerűbb technológiák keresésével és megvalósításával kíván megfelelni az újabb és újabb piaci kihívásoknak.

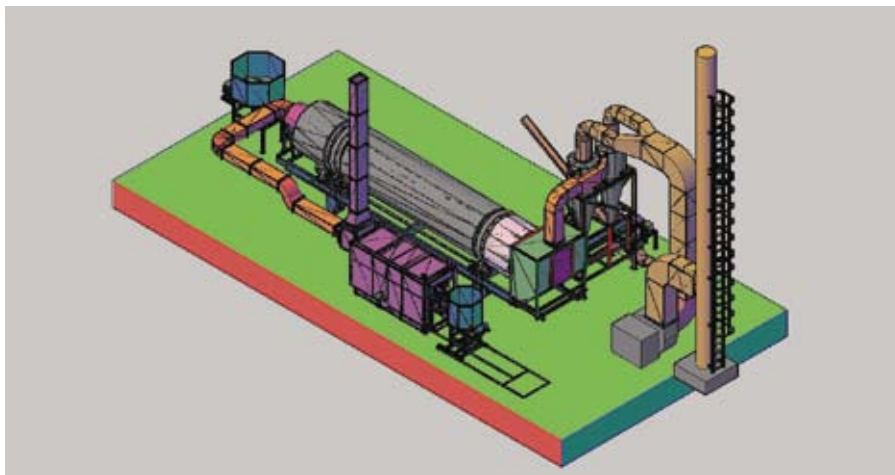
Ha brikettálni szeretne, a KENOBI ezt ajánlja: RB 400 a Reinboldtól (Németország)

Az ipari felhasználás igényeire tervezett, kopásálló alkatrészekből álló, robusztus szerkezetű RB 400-as brikettálót azoknak ajánljuk, akik hosszú élettartamú gépre vágnak.

Az új fejlesztésű brikettáló küllemre is tetszetős, a tervezők friss gondolkodásmódját tükrözi. A standardnak számító Siemens PLC vezérlés most grafikus kijelzővel egészült ki, így a gép munka közbeni állapota mindenki számára nyomon követhetővé válik.

Az RB 400-as gép, a konkurens hasonló gépektől eltérően, már alapfelszereltségben rendelkezik saját tárolótartállyal. A brikettáló tárolótartályába (1400x1400x920 mm) a kisebb Reinbold típusokhoz hasonló elven működő bolygóegység kerül beépítésre.

A nagy teljesítményű (30 kW) hidraulikus motor 300 bar nyomáson préseli össze a szállítócsiga által a tárolótartályból a



terveit, beszámolt a legújabb fejlesztésükről, amelynek keretében egy hosszas tervezési munka eredményeként idén egy új fűrészpor-száritóval jelentek meg a vásáron.

A faipari vállalkozások nyilvánvalóan sok fahulladékot termelnek, melynek hasznosítása ma már külön iparágga nőtte ki magát. A brikettálás és pelletálás akkor is lehetséges, ha egy vállalkozás csupán nedves fahulladékkal rendelkezik. A fűrészpor szárítása a nedves fahulladék elégetése során keletkezett égesgázok segítségével történik.

Az egylépcsős fűrészpor-száritó a 45–110%-os nedvességtartalmú (a fa száraz tömegére vonatkoztatott relatív fanedvességtartalom, ami 31%–52% abszolút fanedvességtartalomnak felel meg) fűrészport 6–12%-os nedvességtartalmúra szárítja.

magas nedvességtartalmú fűrészpor- és faapríték-égetőt – a nedves fűrészpor elégetése csupán mozgórostélyos égésterű égetővel lehetséges. A KENOBI által gyártott égető mozgórostélyosa a kétaknás égéstérből egy görgős pályán húzható ki, így a szervizelési munkálatok nagy mértékben leegyszerűsödnek. Mindkét égéstér teljes mértékben hőszigetelt (sámtéglával és hőálló betonnal falazott)



préselőkamrába juttatott alapanyagot. A téglalap alakú, kész brikettek kettős kifutópályán csúsznak tovább.

A folyamatos működésű ipari gépek elengedhetetlen kiegészítője a hidraulikus olaj hűtőegysége, amit az RB 400-as gép alapfelszereltségben tartalmaz. A biztonságos működést a hidraulikus olaj biztonsági kapcsolója szavatolja, amely az olaj túlmelegedése és esetleges hiánya ellen védi a gépet. A központi zsírzás

opcionálisan beépíthető, igény esetén a brikettológép alapanyaggal való ellátása is automatikussá tehető.

A téglatest alakú brikettek kedvelői nem fognak csalódní a német Reinbold cég által gyártott gépben. A KENOBI Kft. munkatársai a megbízható Reinbold gépeket ajánlják azoknak az ügyfeleknek, akik hosszú élettartamú gépre vágnak, ugyanakkor nem szeretnék állandó szervizproblémákkal küszködni.

A KENOBI Kft. elhivatott technikusokból álló, dinamikus szervizcsapata gondoskodik a gyors és minőségi kiszolgálásról.

**Bartalis Csaba**

**KENOBI KFT.**

Mobil: +40-720-501-301,  
tel/fax: +40-261-714 820.  
marketing@kenobi.ro  
www.kenobi.ro